

ATİLLA

NEWS



Genel Müdür
General Manager
Ersin ATİLLA

STAR Rafinerisi (SOCAR Turkey Aegean Refinery) için Gerçekleştirilen Çelik Konstrüksiyon Başarı ile Tamamlanmıştır.

13.Ocak.2015 Tarihinde imzalanmış olan sözleşmeye istinaden yaklaşık 35.000 ton çelik konstrüksiyon imalatı şirketimizce zamanında gerçekleştirilerek STAR Rafinerisi projesinin EPC yapım konsorsiyumu olan TSGI Ltd. Şti.ye teslim edilmiştir.

Steel construction for STAR Refinery (SOCAR Turkey Aegean Refinery) has been successfully completed.

Approximately 35,000 tons of steel construction were produced in our company in accordance with the contract signed on 13 January 2015, and were delivered to the STAR Refinery project's EPC construction consortium, TSGI Ltd. in time.

STAR RAFİNERİ PROJESİ SÖZLEŞMEMİZ BAŞARIYLA TAMAMLANMIŞTIR.

STAR REFINERY PROJECT CONTRACT HAS BEEN SUCCESSFULLY COMPLETED.



3. Havalimanı Yakıt Tankı Çiftliği Projesi

Proje kapsamında toplamda 10 adet yakıt tankı ve 1 adet Yangın tankı kurulması planlanmaktadır. İlk tankımızın donam sac montajı başarı ile tamamlanmıştır.

3rd Airport Fuel Tank Farm Projec

Within the scope of the project, 10 fuel tanks and 1 fire tank are planned to be installed in total. The assembly of the sheet of the first tank was successfully completed.

Üre & Amonyak Gübre Tesisi Projesi

Azerbaycan devam eden Üre & Amonyak Gübre fabrikası projemiz Azerbaycan Cumhurbaşkanı Sayın İlham ALİYEV tarafından ziyaret edilmiştir.

Urea & Ammonia Fertilizer Plant Project

Our Azerbaijan Urea & Ammonia Fertilizer Plant was visited by Azerbaijan President Mr. İlham ALİYEV.



STAR RAFİNERİSİ

Türkiye'nin ilk stratejik yatırım teşvik belgesini alan STAR Rafineri, Petkim Yarımadası'nda yaklaşık 2.400 dönümlük alana kuruluyor. 'Azeri Light' ve Kirkük gibi çeşitli ham petrol türlerini işleyebilecek olan STAR Rafineri toplamda, 63 tank ile yaklaşık 1 Milyon 640 bin metreküp depolama kapasitesine sahip olacak. STAR Rafinerisi, İspanyol Técnicas Reunidas, İtalyan Saipem, Güney Koreli GS Engineering ve Japon ITOCHU firmalarının oluşturduğu TSGI LTD. ŞTİ. uluslararası konsorsiyumu tarafından EPC olarak inşa edilmektedir.

ATİLLA MAKİNA olarak bu proje kapsamında Rafineri inşaatı içerisinde bulunan çelik yapılarının 35.000 tonluk bölümü; 3 boyutlu modellenerek, İmalat, Kumlama ve Boyama işlemleri tarafımızca sağlanmış ve Müşterimiz olan TSGI Ltd. Şti. ye sahada teslim edilmiştir. Teslim edilmiş olan Çelik İmalatların 3.300 tonluk boru köprüsüne ait çeliklerin montajı da ATİLLA MAKİNA tarafından gerçekleştirilmiş ve Nisan 2017 tarihinde sözleşmemiz kapsamındaki tüm işler başarı ile tamamlanmıştır.

Aynı proje kapsamında mevcut tesis PETKİM ile bağlantıyı sağlayacak olan INTERCONNECTING PIPE RACK projesi de ana işveren olan STAR Rafineri A.Ş. ile 13.08.2015 tarihinde imzalanan sözleşme ile tarafımızca yapılmıştır. Söz konusu proje kapsamında tüm inşaat işleri ile birlikte 1300 tonluk çelik boru köprüsünün imalat ve montajı anahtar teslim olarak firmamızca gerçekleştirilmiştir. Proje süresince, faaliyette olan bir tesis içerisinde zorlu çalışma şartları altında göstermiş olduğumuz özverili ve başarılı çalışmalarımızın neticesinde ana işveren STAR tarafından Şirketimiz ödüllendirilmiştir.

Ayrıca ana işveren STAR tarafından aynı şekilde PETKİM ile STAR arasında kablo köprüsü ve ilave bir boru köprüsü işlerimiz anahtar teslim olarak Mayıs ayı içerisinde tamamlanmış olup kabul işlemleri başlamıştır.

STAR REFINERY

Having received Turkey's first strategic investment incentive certificate, STAR Refinery has been built on a land of 2400 decares on Petkim Peninsula. Having the capability of processing various crude oil types including "Azeri Light" and Kirkuk, STAR Refinery will have a total of 1.640.000 m3 storage capacity with 63 tanks. The STAR Refinery is built by TSGI LTD. ŞTİ., an international consortium consisting of Spanish Técnicas Reunidas, Italian Saipem, South Korean GS Engineering and Japanese ITOCHU, as EPC.

The part of 35,000 tons of steel structures in the construction of the refinery within the scope of this project have been modeled in 3D, manufactured, sandblasted and painted by ATİLLA MAKİNA and delivered to our customer, TSGI Ltd.Şti. on site. 3,300 tons of the delivered steel productions which were manufactured for pipe bridge were also assembled by ATİLLA MAKİNA and all the works in the scope of our contract have been successfully completed in April 2017.

Within the scope of the same project, the INTERCONNECTING PIPE RACK project, which will provide the connection with the existing plant, PETKİM, was also carried out by our company according to the contract signed on 13.08.2015. with STAR Rafineri A.Ş., the main employer. Within this project, manufacturing and assembly of 1300-ton-steel pipe-bridge together with all construction works were carried out as a turnkey by our company. During the project, our company has been awarded by STAR, the main employer, due to our self-sacrificing and successful work under challenging working conditions in an operating plant.

Also, the construction of the cable bridge and an additional pipe bridge between PETKİM and STAR as turnkey has been completed in May and the procedure of acceptance has been carried out by STAR.



SOCAR AMONYAK & ÜRE KOMPLEKSİ PROJESİ

Azerbaycan Devlet Petrol Şirketi SOCAR tarafından Azerbaycan'ın Sumqayıt şehrinde yaptırılmakta olan Üre & Amonyak Gübre Fabrikası kapsamında, 2013 yılı Mart ayında SOCAR ile Güney Kore firması Samsung Engineering arasında 498 milyon Euro tutarında Ana Yüklenicilik sözleşmesi imzalanmıştır. Azerbaycan Devleti tarafından önem verilen bu projeyi Cumhurbaşkanı Sayın İlham ALİYEV şahsen takip etmekte olup 28.Nisan.2017 günü sahayı ziyaret ederek Proje yetkililerinden projenin ilerleyişi hakkında detaylı bilgi almıştır.

ATILLA MAKİNA, 19 Eylül 2014'te imzalanan Alt-Yüklenicilik sözleşmesi ile projeye dahil olmuştur. Çelik, mekanik, boru ve boya işleri yaklaşık olarak %75 olarak tamamlanmıştır. Mayıs itibarı ile şantiyede 2.000 e yakın çalışmamız mevcuttur. Mekanik işlerin Eylül 2017 tarihinde bitirilmesi hedeflenmekte olup projenin devreye alınması ise Mart.2018 olarak planlanmaktadır.

SOCAR AMMONIA & UREA COMPLEX PROJECT

A Primary Contract of 498 million Euros between SOCAR, Azerbaijan's State Petroleum Company, and Samsung Engineering, South Korean company, was signed in March 2013 for the Urea & Ammonia Fertilizer Plant being built by SOCAR in the city of Sumqayıt in Azerbaijan. President of Azerbaijan Mr. İlham ALİYEV personally follows the project, which is given importance by Azerbaijan State. The President visited the site on 28 April 2017 and received detailed information about the progress of the project from the Project officials.

ATILLA MAKİNA involved in the project by signing the subcontracting agreement on 19 September 2014. Approximately 75% of steel, mechanical, pipe and painting works have been complete. As of May, we have almost 2,000 employees on site. It is aimed to complete mechanical works in September 2017 and the project is planned to be commissioned in March 2018.

İstanbul 3.Havalimanı Yakıt Depolama Tank Çiftliği Projesi

İstanbul'daki mevcut havaalanlarındaki artan sıkışıklık ve bölgenin havaalanı kapasitesinin artırılması ihtiyacı nedeniyle Devlet Hava Meydanları İşletmesi Genel Müdürlüğü (DHMI) 2012 yılında İstanbul Yeni Havaalanı'nı (İYH) kavramsallaştırmış ve yeni bir yeşil alan havaalanına yönelik Yap İşlet Devret (YİD) modeli için 25 yıllığına bir imtiyaz sahibi tayin edebilmek amacıyla 2013 yılı Ocak ayında, beş Türk şirketi CENGİZ, MAPA, LİMAK, KOLİN ve KALYON tarafından oluşturulan Konsorsiyuma (IGA Havalimanları Adi Ortaklığı) , ilk aşamanın tamamlanmasından itibaren yeni havaalanını 25 yıllığına işletmek üzere ihale etmiştir. İYH Proje alanı İstanbul ili, Eyüp ve Arnavutköy ilçe sınırları içerisinde, Karadeniz kıyısında, İstanbul şehir merkezinin 40 kilometre kuzeybatısında bulunmaktadır. Havalimanı sahası, yaklaşık 7,650 hektarlık bir alanı kaplamaktadır.

Bu kapsamda, Havalimanında butanan uçaklar için gerekli yakıtı sağlayacak ve depolayacak olan Yakıt Depolama Tank Çiftliği Projesi yapılmaktadır. Proje kapsamında depolanacak uçak yakıtı Jet A1 (Kerosen) yakıtıdır. Havalimanında gerçekleştirilecek yüksek orandaki yakıt ihtiyacını karşılamının en uygun yöntemi olarak denizden taşıma ve jetty boru hattı ile iletme seçilmiştir. Uçaklara yakıt ikmal yeraltında bulunan hidrant hatları vasıtasıyla yakıt çiftliğinden (yakıt tanklarından) alınarak yapılacaktır.

Uçaklara ikmal edilecek yakıt, yakıt çiftliğinde yer alacak tanklarda depolanacaktır. Proje kapsamında toplamda 10 adet 30.000 m3 kapasiteli yakıt tankı ve 1 adet Yangın tankı kurulması planlanmaktadır. Yakıt çiftliğinin kaplayacağı toplam alan yaklaşık 17 hektar olarak planlanmıştır.

ATİLLA MAKİNA olarak 24.03.2016 tarihinde imzalanan sözleşme sonrasında imalat ve montaj çalışmaları hızla başlamış ve ilk tankın donam saç montajı Nisan ayının sonunda tamamlanmıştır. 2018 yılının Şubat ayında bitirilmesi planlanan proje kapsamında gerçekleştirdiğimiz çalışmalarımıza hızlı bir şekilde devam edilmektedir.

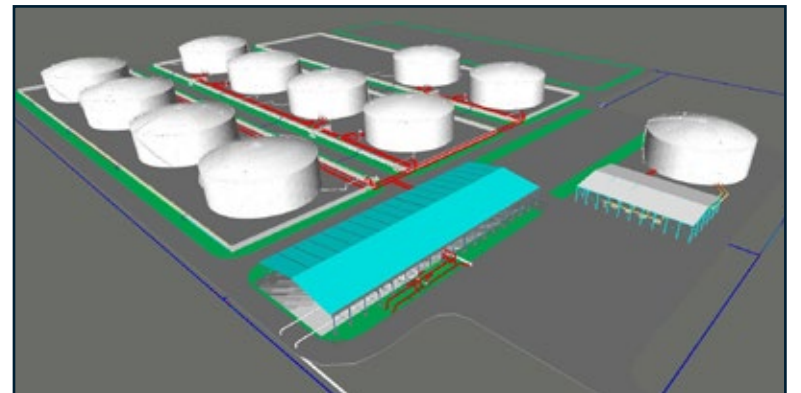
Istanbul 3rd Airport Fuel Storage Tank Farm Project

Due to the increasing congestion at the current airports in Istanbul and the need for capacity increase, The General Directorate of State Airports Authority (DHMI) conceptualized the Istanbul New Airport (INA) project in 2012 and issued a tender in January 2013 to appoint a concessionaire for 25 years to operate a new greenfield airport with a basis of build-operate-transfer model. A consortium formed by five Turkish companies – CENGİZ, MAPA, LİMAK, KOLİN and KALYON won the tender for 25 years of operating the new airport from completion of the first phase. Being located at 40km north-west of Istanbul city center, the INA project site borders the Black Sea coastline and falls within the municipalities of Eyüp and Arnavutköy. The site for airport covers an area of approximately 7,650 hectares.

With this scope, the Fuel Farm Project is carried out to supply and store fuel for the aircrafts at the airport. The aircraft fuel to be stored under this project is Jet A1 (Kerosene) fuel. As the most suitable method of meeting the high fuel requirement in the airport, marine transportation, and jetty pipeline delivery were selected. The fuel supply to aircrafts will be made by getting fuel from the fuel farm (fuel tanks) via underground hydrant lines.

The fuel to be supplied to the planes will be stored in the tanks in the fuel farm. Within the scope of the project, a total of 10 fuel tanks with the capacity of 30.000 m3 and 1 fire tank are planned to be constructed. The total area to be covered by the fuel farm is about 17 hectares.

ATİLLA MAKİNA has started the manufacturing and assembly works quickly after signing the contract on 24.03.2016. Hardware sheet assembly of the first tank was completed at the end of April. The project is planned to be completed in February 2018 and our work within the scope of this project keeps on quick





Proje Müdürü
Project Manager
Bahadır ATEŞ



GÖKIRMAK BAKIR ZENGİNLEŞTİRME PROJESİ

İlbak Madencilik Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından 2007 yılında kurulan ve Kastamonu ilinde faaliyet göstermeye başlayan Asya Maden İşletmeleri A.Ş., 2016 yılı itibarıyla Akfen Mühendislik A.Ş. ile girdiği ortaklık neticesinde faaliyetlerini Acacia Maden İşletmeleri A.Ş. olarak sürdürmeye başlamıştır.

Gökirmak Bakır Zenginleştirme Projesi, Kastamonu ili Hanönü ilçesinde yer almaktadır. ATİLLA olarak Asya Maden İşletmeleri A.Ş. ile Ocak 2015'de imzaladığımız sözleşme uyarınca, firmamız kapsamında, enerji nakil hatları işleri, inşaat, mekanik, elektrik ve otomasyon işleri bulunmaktadır. 1.500.000 ton/yıl kapasiteli olması planlanan tesiste, kaba kırma, ince kırma, eleme, değirmen, cevher siloları, flotasyon, susuzlandırma, proses ve atık tükenerleri, transfer konveyörleri, ana trafo binası, yemekhane, idari bina, soyunma ve giyinme binası, laboratuvar binası, su deposu, teknik ofis binası, ambar ve atölye binaları, nizamiye, kantar, atık barajı ile tesis arasındaki ADT boru hatları, su kanalları, yol ve alt yapı imalatları bulunacaktır. Projenin detay mühendislik çalışmaları Acacia Maden İşletmeleri A.Ş. İşverenliği altında, Promer Mühendislik Müşavirlik Ltd. Şti. tarafından yürütülmektedir.

Nisan 2017 itibarıyla taahhüdümüz altındaki işlerin, sözleşmemiz keşfine göre %23'ü kadarını tamamlamış bulunmaktayız. Taşköprü-Hanönü tesis arasındaki enerji nakil hatları tamamlanmış ve geçici kabul aşamasına gelinmiştir. Bakım-ambar atölyelerinin prefabrik betonarme yapıları ile kırıcı ünitelerinin betonarme ve çelik yapıları tamamlanmış olup kısa süre içerisinde çatı ve cephe kaplama işlerine başlanabilecektir. Üretim tesisleri haricindeki yardımcı binalardan, yemekhane, personel giyinme binası, revir-ışg binası ve nizamiye binalarının betonarme imalatları tamamlanıp ince işleri için çalışmalarımız devam etmektedir. Kırıcı ünitesi ve bakım-ambar atölyesinde yer alan tavan vinçlerinin montajları yapılmıştır. OUTOTEC kapsamında yürütülen temel mühendislik çalışmalarının tamamlanmasını müteakip, PROMER tarafından uygulama projelerinin tamamlanarak firmamıza aktarılması halinde, taahhüdümüz altındaki kalan işlerin 17-18 ayda tamamlanmasını öngörmekteyiz.



GÖKIRMAK COPPER BENEFICIATION PROJECT

Founded by İlbak Mining in 2007, Asya Maden İşletmeleri A.Ş. started its operations in Kastamonu province. It continues its activities as "Acacia Mining Operations" after signing a partnership with Akfen Mühendislik A.Ş. in 2016.

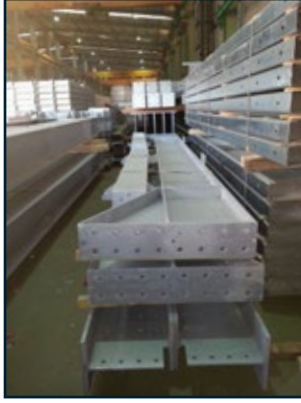
Gökirmak Copper Process Project is carried out in the Hanönü district of Kastamonu. We as ATİLLA signed a contract with Asya Maden İşletmeleri A.Ş. in January 2015. According to the contract, our company has energy transmission lines, civil works, mechanical, electrical and automation works. The facility is planned to have a capacity of 1,500,000 tons per year, and there will be construction works for crushing, fine crushing, grinding, milling, ore silos, flotation, dewatering, process and waste thickeners, transfer conveyors, main transformer building, mess hall, administrative building, dressing building, laboratory building, water storage tanks, technical office building, warehouse and workshop buildings, main gate, weigh-bridge, ADT pipelines between the facility and tailings dam, water channels, road and infrastructure. Detail engineering works of the project are made by Promer Mühendislik Müşavirlik Ltd. Şti. under Acacia Maden İşletmeleri A.Ş. as the employer.

As of April 2017, we have completed 23% of our contracted works, according to estimates of our contract. We completed the construction of energy transmission lines between Taşköprü and Hanönü Facility and it is ready for the provisional acceptance. The prefabricated reinforced concrete constructions of the maintenance-warehouse workshops and concrete and steel constructions of the crusher units have been completed and roof and facade cladding works will be started in a short time. Apart from the production facilities, reinforced concrete buildings of the refectory, cafeteria, dressing building for the employees, infirmary-OHS building and main gate buildings have been completed and we continue to make fine works. The ceiling cranes were assembled in the crusher unit and at the maintenance-warehouse workshop. After the completion of the basic engineering works carried out by OUTOTEC, when PROMER completes the application projects and transfers them to our company, we expect to complete our remaining works in 17-18 months.





Genel Müdür Yardımcısı
Deputy General Manager
Uğur SAYAR



SIEMPELKAMP Co. MDF TESİSİ

Orman ürünleri işleme tesisleri ve Press Sistemleri konusunda, dünyanın öncü firmalarından Almanya merkezli SIEMPELKAMP GmbH & CO KG firması ile on yıllardır, devam etmekte olan çalışmalarımızın son halkaları olarak, Swiss Krono MDF firmasının Barnwell Country, South Carolina, USA' dedevam eden MDF tesisi yatırımı kapsamında yaklaşık 3.000 ton ağırlığında çelik konstrüksiyon yapıların, Mühendislik, Detay Dizaın temin ve imalat işlerimiz devam etmektedir.

SIEMPELKAMP Co. MDF PLANT

We have been working with SIEMPELKAMP GmbH & CO KG, a Germany based company which is one of the leading companies in the world in the field of forest products processing and press systems, for decades. As the last stages of our works, we have been keeping on performing engineering, detailed design, procurement and manufacturing of steel constructions, which weigh approximately 3,000 tons, as part of the ongoing MDF plant investment of Swiss Krono MDF in Barnwell Country, South Carolina, USA.





ERDEMİR AR-GE BİNASI 2. FAZ İNŞAAT VE MONTAJ İŞLERİ PROJESİ

Ereğli Demir Çelik Fabrikaları T.A.Ş ile Atilla Makina Montaj İzolasyon Taahhüt İnş. Tur. Nak. Tic. LTD. ŞTİ arasında 10.04.2017 tarihinde imzalanan sözleşme kapsamında Erdemir için AR-GE Binası 2. Faz İnşaat ve Montaj İşlerinin yapımını firmamız üstlenmiştir.

Bu proje kapsamında 1 adet Simülasyon Binası, 1 adet Güvenlik Binası, İstinat Duvarları, Altyapı ve Çevre Düzenleme işleri firmamız tarafından yapılacaktır. Projenin sözleşme bedeli 9.198.000 TL olup süresi yer teslimi yapıldıktan sonra 270 gündür. Bu proje kapsamında 10-15 kişilik teknik ve idari kadronun firmamız bünyesinde çalışması, diğer inşaat ve montaj işlerinin ise alt taşeronlar marifetiyle yapılması planlanmaktadır. İşe başlamak için bir yandan mobilizasyon hazırlıkları yapılmakta bir yandan da yapı ruhsatında yapılacak olan tadilat sonrası yer tesliminin yapılması beklenmektedir.

ERDEMİR R&D BUILDING 2ND PHASE CONSTRUCTION AND INSTALLATION WORKS PROJECT

Within the scope of the contract signed between Ereğli Demir Çelik Fabrikaları T.A.Ş and Atilla Makina Montaj İzolasyon Taahhüt İnş. Tur. Nak. Tic. LTD. ŞTİ. on 10 April 2017, our company undertook the construction of R&D Building's 2nd Phase Construction and Installation Works for Erdemir.

Within the scope of this project, a Simulation Building, a Security Building, Retaining Walls, Infrastructure and Landscaping works will be carried out by our company. The contract value of the project is 9,198,000 TL and its duration is 270 days after the delivery of construction site. Within the scope of this project, 10-15 technical and administrative staff are planned to work in our company and other construction and installation works will be subcontracted. In order to get started, we have been making preparations for mobilization, and also, we have been waiting for the site delivery after making the amendments at the building permit.



Proje Müdürü
Project Manager
Yalçın ÇETİNKAYA

YILDIZ ENTEGRE ROMANYA MDF TESİSİ

Yıldız Entegre Romania S.A. ile Atilla Makina Montaj İzolasyon Taahhüt İnş. Tur. Nak. Tic. LTD. ŞTİ arasında 01.08.2016 tarihinde imzalanan sözleşme kapsamında Yıldız Entegre'nin Romanyadaki MDF fabrikasının Matformer, Dryer ve Hot Gas Area ünitelerinin çelik ve ekipman imalat ve montaj işlerini firmamız üstlenmiştir.

Projenin sözleşme bedeli yaklaşık 4.030.000 EURO olup işin süresi 210 gündür.

Projemiz şuan %68 oranında gerçekleşmiştir. Projenin hedeflenen bitiş tarihi 14.07.2017 olarak planlanmıştır.

YILDIZ ENTEGRE ROMANYA MDF PLANT

Within the scope of the contract signed between Yıldız Entegre Romania S.A. and Atilla Makina Montaj İzolasyon Taahhüt İnş. Tur. Nak. Tic. LTD. ŞTİ signed on 01.08.2016, our company has undertaken the manufacturing and assembly of steel works and equipment of Matformer, Dryer, and Hot Gas Area units at Yıldız Entegre's MDF Plant in Romania.

The project's contract value is approximately 4,030,000 Euros and the duration of the project is 210 days.

68% of the work has been finished. The project has been planned to be completed on 14.07.2017.



www.atilla.com.tr